

产品说明

HI-PON 40 环氧面漆是一款双组份环氧面漆。具有出色的耐水性和耐化学品性；耐擦伤性优良；刷涂、辊涂、无气喷涂作业性良好。

产品用途

可作为高性能面漆，与立邦大多数环氧涂料体系配套，用于中等至强腐蚀大气环境下室内钢结构表面的新建和保养涂装，也适用于化学品腐蚀的环境下的室内钢结构表面的涂装和储水罐（非饮用水）、室内水池、水闸门的涂装。

物理特性

颜色 : 各色（依照标准工业色卡或订制色）
光泽 : 高光
固含量（体积） : 55±3%（颜色不同，稍有差异）
密度 : 1.3-1.5kg/l(视颜色而定)
VOC 含量 : 386g/l(混合，白色)

表面处理

待涂表面应清洁、干燥，无污染。表面评估及清理应参照 ISO8504。油及油脂的清除参照 SSPC-SP1 溶剂清理。

破坏区域修补

破坏区域必须冲砂处理至 Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) 级。如果局部区域无法喷砂，允许机械打磨至 St3 (ISO 8501-1:2007) 级。表面处理完毕后，再根据配套顺序进行修补。

HI-PON 40 环氧面漆应按照立邦推荐的防腐配套应用于待涂装表面。施工前应确保涂装表面干燥，无污染，并且必须在规定的重涂间隔（参照相关产品说明书）内进行施工。

其它表面

该涂层如需应用于其它表面，请咨询当地立邦涂料公司以获取更多的信息。

施工条件

当环境温度持续低于 5°C 或相对湿度持续大于 85% 时底材结露的风险增加，不建议继续施工，同时底材温度必须高于环境露点温度 3°C 以上。

施工指导

混 合 : 主漆:固化剂 =4:1（质量比）
主漆与固化剂必须在使用前混合均匀

混合使用期 : 8 小时（25°C）
混合后，应在混合使用期内用完。

理论涂布量 : 0.12-0.13kg/m²（50µm 干膜计）

稀释剂 : 0941 稀释剂
稀释量不应超过当地法规所允许的范围。

施工方式

辊涂/刷涂/空气喷涂：适用于预涂及小区域涂装；
 无气喷涂：推荐用于大面积涂装；
 无论采用何种方式，都应达到规定的干膜厚度。

施工参数

无气喷涂 : 喷嘴尺寸: 0.015" – 0.021"
 : 喷嘴压力: 121- kg/cm²

典型膜厚 : 40 - 60µm 干膜厚
 : 72- 110µm 湿膜厚

干燥时间

底材温度	10°C	25°C	40°C
表干时间	3h	1h	0.8h
硬干时间	32h	10h	5h
最小可重涂时间	32h	10h	5h
最大可重涂时间*	-	-	-

备注：*：重涂前表面应无粉化，无污染；当漆膜在户外曝晒时间过长、表面光滑或污染时，会对重涂附着力产生不良影响，因此漆膜表面必须进行拉毛、扫砂或高压水喷射处理，以确保足够的附着力。

以上所给的数据仅作参考指导，具体的重涂干燥时间缩短或者延长，取决于膜厚、通风、湿度、底下涂层配套、前期手工和机械处理条件等。

推荐配套体系

以下底漆/中间漆可推荐与 HI-PON 40 环氧面漆配套使用：

底漆

- HI-EPOXY 1460 环氧磷酸锌底漆
- HI-EPOXY 1468 环氧漆
- HI-EPOXY 1495 环氧富锌底漆

中间漆

- HI-EPOXY 4485 环氧云铁中间漆
- HI-EPOXY 4405 环氧云铁中涂漆
- HI-EPOXY 4480 环氧厚浆漆

根据不同的需要选择涂装系统，具体可联系当地立邦涂料获得专业指导。

包装

套装	主漆		固化剂	
	重量	包装尺寸	重量	包装尺寸
18kg	14.4kg	18L	3.6kg	4L

储存

储存期（自生产日起） :主 漆：12 个月 (25°C)
 固化剂：12 个月 (25°C)

须按照国家规定储存。产品应密闭存放于干燥阴凉，通风良好的仓库内，远离热源和火源。温度过高会缩短储存期限并且有可能导致油漆在罐内胶凝。以上为最短保质期，超出后须经检测以确定是否可以继续使用。

安全注意事项

- 本产品仅用于专业用途。请在使用前参考包装及安全数据表 SDS 上的安全信息。
- 在通风良好的区域使用本品，避免皮肤接触，如果不小心溅射到皮肤上要立即用适当的清洁剂，或者肥皂，水清洗去除。
- 眼睛接触到本产品必须立即用清水冲洗并到医院进行检查。
- 施工过程中，不允许有明火、焊接和吸烟行为，同时必须保持良好的通风。
- 如果对本产品的使用有任何疑问，请咨询立邦涂料公司。

声明

以上信息均基于实验室试验及施工经验。但是由于实际使用时会受到诸多无法预知及控制的因素影响，我们不承担任何施工责任。请仔细阅读该说明书，并在产品使用前联系立邦涂料以确认该说明书是否为最新版本。我司保留更改而不另行通知的权利。