



HI-EPOXY 5484 改性环氧酚醛漆

产品说明书

产品说明

HI-EPOXY 5484 改性环氧酚醛漆是一种双组份改性型酚醛环氧耐高温漆。产品具有优良的热稳定性和防腐性，可以厚膜涂装，施工性优异。

产品用途

HI-EPOXY 5484 改性环氧酚醛漆作为底面合一的产品，可广泛用于各类腐蚀环境下的热表面的防腐和涂装，持续耐温 200°C，短时峰值可达 250°C，通常在石化、电力的设施设备及工程机械等的新建和维护防腐中使用。当暴露于高温环境使用时，产品涂膜的颜色可能会发生变化，这是固化过程中出现的正常现象，不影响油漆的性能。

物理特性

颜色	: 灰
光泽	: 平光
固含量, %	: 70±2%
密度	: 1.7kg/L

表面处理

涂装表面应清洁、干燥，无污染。表面评估及清理标准参照 ISO8504。油及油脂的清洗应参照标准 SSPC-SP1 溶剂清洗。

喷砂处理

喷砂处理至 Sa 2½. (ISO 8501-1:2007) 级或者 SSPC-SP6 (or SSPC-SP10 效果更佳). 如果涂装前，喷砂表面已经发生氧化，则必须重新处理并达到规定的标准要求。对于喷砂后暴露出的表面缺陷应采用打磨，填补等适当的方式进行处理。表面粗糙度应达到 40-75µm 以上。

破坏区域/锈蚀区域修补

破坏区域有条件可喷砂处理至 Sa 2½. (ISO 8501-1:2007) 级效果最佳。如果修补区域无法喷砂，则允许机械打磨至 St3 (ISO 8501-1:2007) 级，清除表面浮锈层。表面处理完毕后，再根据配套顺序进行修补。

HI-EPOXY 5484 改性环氧酚醛漆应按照立邦推荐的防腐配套应用于金属表面。施工前应确保涂装表面干燥，无污染，并且必须在规定的重涂间隔（参照相关产品说明书）内进行施工。

其它表面



HI-EPOXY 5484 改性环氧酚醛漆

产品说明书

该涂层如需应用于其它表面或者应用于其他特定环境，请咨询当地立邦涂料公司以获取更多的专业信息，在立邦技术人员的指导下选择合适的型号。

施工条件

底材温度高于 45°C，或空气相对湿度大于 85% 时不推荐施工；钢板温度应高于环境露点温度 3°C 以上，同时应确保施工环境的通风性良好。

施工指导

- 混合** : 主漆:固化剂 = 12.5:1 (重量比)
主漆与固化剂在使用前必须混合彻底
- 混合使用期** : 1.5 小时 (25°C) 混合后，应在混合使用期内用完。
- 理论涂布率** : 0.24kg/m² (100µm 干膜计)
- 稀释剂** : 0941 稀释剂
稀释量不应超过当地法规所允许的范围。

施工方式

辊涂/刷涂/空气喷涂：适用 用于预涂及小区域涂装；
无气喷涂：推荐 用于大面积涂装；
无论采用何种方式，都应达到规定的干膜厚度。

施工参数

无气喷涂 : 喷嘴尺寸 : 0.017" – 0.023"
喷嘴压力 : 150 – 200 kg/cm²

典型膜厚 : 100 - 150µm 干膜厚
: 145 - 215µm 湿膜厚

干燥时间

底材温度	10°C	15°C	25°C	40°C
表干时间	8h	7h	5h	2h
硬干时间	28h	16h	8h	4h
最小可重涂时间	32h	22h	14h	12h
最大可重涂时间*	5 天	4 天	3 天	3 天

备注：*重涂前表面应无粉化，无污染，以上限定最大重涂时间用于获取最佳附着力，当漆膜在户外曝晒时间过长、表面光滑或污染时，会对重涂附着力产生不良影响，因此漆膜表面必须进行拉毛、扫砂或高压水喷射处理，以确保足够的附着力。

以上所给的数据仅作参考指导，具体的重涂干燥时间缩短或者延长，取决于膜厚、通风、湿度、底下涂层配套、前期手工和机械处理条件等。在推荐涂装系统时提供的涂装系统参数表将会囊括所有施工参数和特殊的工艺条件。

推荐配套体系

以下底/面漆可推荐与 HI-EPOXY 5484 改性环氧酚醛漆配套使用：

面漆（耐温）

- HI-EPOXY 5484 改性环氧酚醛漆

根据不同的需要选择涂装系统，具体可参考产品手册或者联系立邦涂料获得专业指导。

包装

单位	主漆		固化剂	
	重量	包装尺寸	重量	包装尺寸
25kg	25kg	18L	2kg	5L

储存

储存期（自生产日起）：主漆：12 个月（25℃）
固化剂：12 个月（25℃）

须按照国家规定储存。产品应密闭存放于干燥阴凉，通风良好的仓库内，远离热源和火源。温度过高会缩短储存期限并且有可能导致油漆在罐内胶凝。以上为最短保质期，超出后须经检测以确定是否可以继续使用。

安全注意事项

- 本产品仅用于专业用途。请在使用前参考包装及安全数据表 SDS 上的安全信息。
- 在通风良好的区域使用本品，避免皮肤接触，如果不慎溅射到皮肤上要立即用适当的清洁剂或者肥皂，水清洗去除。
- 眼睛接触到本产品必须立即用清水冲洗并到医院进行检查。
- 施工过程中，不允许有明火、焊接和吸烟行为，同时必须保持良好的通风。
- 如果对本产品的使用有任何疑问，请咨询立邦涂料公司。

声明

本产品说明书提供的所有信息均基于实验室试验及实践经验。但由于产品实际使用时会受到诸多无法预知及控制的因素影响，所



HI-EPOXY 5484 改性环氧酚醛漆

产品说明书

以我们仅给予产品本身质量的保证。请仔细阅读该说明书，并在产品使用前联系立邦涂料以确认该说明书是否为最新版本。我司保留修改该产品说明书而不另行通知的权利。