

产品说明

HI-EPOXY1498 环氧富锌底漆是一种双组份，快干型，高性能防锈底漆，可形成坚硬，耐磨的防腐蚀涂层，具有优异阴极保护作用，配套性和防腐性能优异。

产品用途

作为长效高性能防腐底漆，可与立邦多种产品配套，形成综合防腐性能优异的防腐蚀涂层，保护各类腐蚀环境中的设施和结构，适用于多种行业，如机场、工业厂房、石化厂、桥梁、发电厂等。

物理特性

颜色	: 灰色
固含量 (体积)	: 65±2%
密度	: 2.62kg/l
VOC	: 315kg/l

表面处理

涂装表面应清洁、干燥，无污染。表面评估及清理标准参照 ISO8504。油及油脂的清洗应参照标准 SSPC-SP1 溶剂清洗。

喷砂处理

喷砂处理至 Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) 级或者 SSPC-SP6 (or SSPC-SP10 效果更佳)。如果涂装前，喷砂表面已经发生氧化，则必须重新处理并达到规定的标准要求。对于喷砂后暴露出的表面缺陷应采用打磨，填补等适当的方式进行处理。

车间底漆表面

本产品可用于未锈蚀的无机硅酸锌车间底漆表面，涂装前，应将焊缝及破损区域喷砂至 Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) SSPC-SP6 (or SSPC-SP10 效果更佳)，但如果车间底漆大面积的剥落或者出现严重锈蚀，则必须进行整体喷砂除锈处理。

破坏区域修补

破坏区域必须喷砂处理至 Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) 级。如果局部无法喷砂，可采用机械打磨至 St3 (ISO 8501-1:2007) 级。表面处理达到规定要求后方可进行 HI-EPOXY1498 环氧富锌底漆的修补施工。

HI-EPOXY1498 环氧富锌底漆涂装施工前应确保待涂装表面清洁干燥，并且必须在规定的重涂间隔（参照相关产品施工说明）内进行施工。

其它表面

该涂层如需应用于其它表面，请咨询当地立邦涂料公司以获取更多的信息。

施工条件

当环境温度高于 45°C 或相对湿度大于 85% 时不推荐施工，钢板温度必须高于周围环境露点温度 3°C 以上。

施工指导

混合比例	: 主漆:固化剂 = 13:1 (重量比) 主漆与固化剂在使用前必须充分混合。
混合使用期	: 6 小时 (25°C) 混合后, 应在混合使用期内用完。
理论涂布量	: 0.34kg/m ² (75μm 干膜计)
稀释剂	: 0941 稀释剂 稀释量不应超过当地法规所允许的范围。

施工方式

辊涂/刷涂/空气喷涂: 适用于预涂及小区域涂装
 无气喷涂: 适用于大面积涂装
 无论采用何种方式, 都应达到规定的干膜厚度。

施工参数

无气喷涂	: 喷嘴尺寸: 0.017" – 0.021" : 喷嘴压力: 150- kg/cm ²
典型膜厚	: 50 - 80μm 干膜厚 : 75 -125μm 湿膜厚

干燥时间

底材温度	5°C	15°C	25°C	40°C
表干时间	8 h	3 h	2h	1h
硬干时间	12h	10 h	7h	2.5h
最小可重涂时间	12h	10h	7h	2.5h
最大可重涂时间 *	-	-	-	-

备注: *重涂前表面应无粉化, 无污染, 必要时应进行表面封闭; 当漆膜在户外曝晒时间过长、表面光滑或污染时, 会对重涂附着力产生不良影响, 因此漆膜表面必须进行拉毛、扫砂或高压水喷射处理, 以确保足够的附着力。

以上所给的数据仅作参考指导, 具体的重涂干燥时间缩短或者延长, 取决于膜厚、通风、湿度、底下涂层配套、前期手工和机械处理条件等。

推荐配套体系

以下中间漆/面漆可推荐与 HI-EPOXY1498 环氧富锌底漆配套:

中间漆

- HI-EPOXY 4485 环氧云铁中间漆
- HI-EPOXY 4405 环氧云铁中涂漆
- HI-EPOXY 4480 环氧厚浆漆

面漆

- HI-PON 40 环氧面漆
- HI-PON 50 聚氨酯面漆
- HI-THANE 6658 聚氨酯面漆

根据不同的需要选择涂装系统, 具体可参考产品手册或者联系立邦涂料公司获得专业指导。

包 装

套装	主漆		固化剂	
重量	重量	包装尺寸	重量	包装尺寸
28kg	26kg	18L	2kg	4L

储 存

储存期 (自生产日起) :主 漆 12 个月 (25°C)

固化剂:12 个月 (25°C)

须按照国家规定储存。产品应密闭存放于干燥阴凉, 通风良好的仓库内, 远离热源和火源。温度过高会缩短储存期限并且有可能导致油漆在罐内胶凝。以上为最短保质期, 超出后须经检测以确定是否可以继续使用。

安全注意事项

- 本产品仅用于专业用途。请在使用前参考包装及安全数据表 SDS 上的安全信息。
- 在通风良好的区域使用本品, 避免皮肤接触, 如果不慎溅射到皮肤上要立即用适当的清洁剂, 或者肥皂, 水清洗去除。
- 眼睛接触到本产品必须立即用清水冲洗并到医院进行检查。
- 施工过程中, 不允许有明火、焊接和吸烟行为, 同时必须保持良好的通风。
- 如果对本产品的使用有任何疑问, 请咨询立邦涂料公司。

声明

本产品说明书提供的所有信息均基于实验室试验及实践经验。但由于产品实际使用时会受到诸多无法预知及控制的因素影响, 所以我们仅给予产品本身质量的保证。请仔细阅读该说明书, 并在产品使用前联系立邦涂料以确认该说明书是否为最新版本。

我司保留修改该产品说明书而不另行通知的权利。