

## 产品说明

H-AQU8495 水性环氧富锌底漆是一种双组份、快干型水性环氧漆，具有优异的防腐性能及施工性能，满足 HG/T3668-2009 的 II 型二类的技术要求。

## 产品用途

作为一款防腐性能优异的环保型水性富锌底漆，为中等至强腐蚀大气环境下的新建和维护保养的钢结构，提供长效防腐，可应用于桥梁、石化、市政工程、电力工业、港口机械和采矿设备等行业。

## 物理特性

颜色	: 锌灰色
固含量 (体积)	: 50±2%
比重	: 2.3kg/l
VOC 含量	: 220 g/l

## 表面处理

涂装表面应清洁、干燥、无污染。表面评估及清理应参照 ISO8504。油及油脂的清除参照 SSPC-SP1 溶剂清理。

喷砂处理

喷砂处理至 Sa2<sup>1/2</sup> (ISO 8501-1:2007) 级或者 SSPC-SP6 (or SSPC-SP10 效果更佳)。如果涂装前，喷砂表面已经发生氧化，则必须重新处理并达到规定的标准要求。对于喷砂后暴露出的表面缺陷应采用打磨，填补等适当的方式进行处理。表面粗糙度应达到 40-75μm。

车间底漆表面

本产品可覆涂于未锈蚀的无机硅酸锌车间底漆表面，涂装前，应将焊缝及破损区域喷砂至 Sa2<sup>1/2</sup> (ISO 8501-1:2007) 级或 SSPC-SP6 (or SSPC-SP10 效果更佳)。但如果车间底漆大面积的剥落或者出现严重锈蚀，则必须进行整体喷砂。本产品覆涂于车间底漆表面时，应测试相容性和附着力以保证性能。

破坏区域修补

破坏区域必须喷砂处理至 Sa2<sup>1/2</sup> (ISO 8501-1:2007) 级或 SSPC-SP6 (为达到最佳性能，喷砂清理至 SSPC-SP10 标准)。如果局部区域无法喷砂，允许机械打磨至 St3 (ISO 8501-1:2007) 级。表面处理之后，方可进行 HI-AQU 8495 施工。

HI-AQU 8495 涂装施工前应确保待涂装表面清洁干燥，并且必须在规定的重涂间隔（参照相关产品施工说明）内进行施工。

其它表面

该涂层如应用于其它表面，请咨询立邦工业涂料公司防护涂料部门。

## 施工条件

环境温度低于 5°C 或高于 50°C 或相对湿度大于 75%时,不推荐施工; 钢板温度应高于附近环境露点温度 3°C 以上。

## 施工指导

**混合比例** :主漆:固化剂 4:1 (质量比)  
主漆与固化剂必须在使用前混合均匀。

**混合使用期** : 3 小时 (25°C)  
混合后, 应在混合使用期内用完。

**理论涂布量** : 0.23kg/m<sup>2</sup> (50μm 干膜计)

**稀释剂** :去离子水

## 施工方式

辊涂/刷涂/空气喷涂: 适用于预涂及小区域涂装  
无气喷涂: 适用于大面积涂装  
无论采用何种方式, 都应达到规定的干膜厚度。

## 施工参数

**空气喷涂** :喷嘴尺寸: 1mm – 2mm  
:空气压力: 0.3MPa – 0.5 MPa

**无气喷涂** :喷嘴尺寸: 0.017” – 0.023”  
:喷嘴压力: 大于 150Bar

**典型膜厚** : 40 - 80μm 干膜厚  
: 80 - 160μm 湿膜厚

### 干燥时间

底材温度	15°C	25°C	40°C
表干时间	45min	30min	20min
实干时间	18h	8h	4h
完全固化	21d	14d	5d
最小重涂时间	18h	8h	4h
最大重涂时间*	-	-	-

备注: 重涂前表面应无粉化,无污染,当漆膜在户外曝晒时间过长,表面光滑或污染时,会对重涂附着力产生不良影响, 因此漆膜表面必须进行拉毛、扫砂或高压水喷射处理,以确保足够的附着力。

以上数据仅作参考指导,具体的重涂干燥时间缩短或者延长, 取决于膜厚、通风、湿度、涂层配套、前期手工和机械处理条件等。

## 推荐配套体系

以下中间漆/面漆可推荐与 HI-AQU8495 水性环氧富锌漆配套使用

### 中间漆

- HI-AQU 8485 水性环氧云铁中间漆

### 面漆

- HI-AQU 8660 水性聚氨酯面漆

根据不同的需要选择涂装系统，具体可参考产品手册或者联系立邦涂料公司获得专业指导。

## 包装

套装 重量	主漆		固化剂	
	重量	包装尺寸	重量	包装尺寸
25 Kg	20 Kg	20 L	5 Kg	5 L

## 储存

**储存期**（自生产日起）：主漆：6个月(25°C)

固化剂：6个月(25°C)

须按照国家规定储存。产品应密闭存放于干燥阴凉，通风良好的仓库内，远离热源和火源。以上为最短保质期，超出后须经检测以确定是否可以继续使用。

## 注意事项

- 建议使用去离子水稀释，管道水等可能含有不明杂质，影响涂料性能。
- 使用前需充分搅拌，以保证均匀混合。
- 稀释后的涂料沉降会加快，应边搅拌边施工。
- 涂料开封后，建议一次性用完。
- 当环境温度较低或相对湿度较高时，干燥速度会降低，可采用强制干燥以加快干燥速度。
- 本产品仅用于专业用途。请在使用前参考包装及安全数据表 SDS 上的安全信息。
- 在通风良好的区域使用本品，避免皮肤接触，如果不慎溅射到皮肤上要立即用适当的清洁剂或者肥皂，水清洗去除。
- 眼睛接触到本产品必须立即用清水冲洗并到医院进行检查。
- 误饮时，尽早到医院诊察。
- 施工过程中，应保持良好的通风。
- 如果对本产品的使用有任何疑问，请咨询立邦涂料公司。

## 声明

本产品说明书提供的所有信息均基于实验室试验及实践经验。但是由于产品实际使用时会受到诸多无法预知及控制的因素影响，所以我们仅给予产品本身质量的保证。请仔细阅读该说明书，并在产品使用前联系立邦涂料以确认该说明书是否为最新版本。

我司保留修改该产品说明书而不另行通知的权利。