

产品说明

HI-AQU 8040 水性醇酸漆是一种单组份水性漆，无刺激性气味，具有良好的防腐蚀性能及施工性能。

产品用途

一款环保型水性漆，可用作中等大气环境下新建和维护保养钢结构涂装中的底漆或者底面合一漆。

物理特性

颜色	:白色/灰色（有限色）
光泽 (60°)	:哑光
固含量（体积）	: 41±3%
密度	: 1.37±0.1 kg/l (颜色不同，稍有差异)
VOC	: 110 g/l (白色)

表面处理

涂装表面应清洁、干燥、无污染。表面评估及清理应参照 ISO8504。油及油脂的清除参照 SSPC-SP1 溶剂清理。

喷砂处理

喷砂处理至 Sa2^{1/2} (ISO 8501-1:2007) 级或者 SSPC-SP6 (or SSPC-SP10 效果更佳)。如果涂装前，喷砂表面已经发生氧化，则必须重新处理并达到规定的标准要求。对于喷砂后暴露出的表面缺陷应采用打磨，填补等适当的方式进行处理。表面粗糙度应达到 40-75μm。

破坏区域修补

破坏区域必须喷砂处理至 Sa2^{1/2} (ISO 8501-1:2007) 级或 SSPC-SP6 (为达到最佳性能，喷砂清理至 SSPC-SP10 标准)。如果局部区域无法喷砂，允许机械打磨至 St3 (ISO 8501-1:2007) 级。表面处理之后，方可进行 HI-AQU 8040 施工。HI-AQU 8040 水性醇酸漆涂装施工前应确保待涂装表面清洁干燥，并且必须在规定的重涂间隔（参照相关产品施工说明）内进行施工。

其它表面

该涂层如应用于其它基材表面，请咨询立邦工业涂料公司防护涂料部门。

施工条件

环境温度低于 5°C 或高于 50°C 及相对湿度大于 75%时,不推荐施工；钢板温度应高于附近环境露点温度 3°C 以上。

施工指导

混合比例	: 本产品为单组份产品，无需混合。
理论涂布量	: 0.13kg/ m ² (40μm 干膜计)
稀释剂	: 去离子水

施工方式

辊涂/刷涂/空气喷涂：用于预涂及小区域涂装

空气辅助无气喷涂：适用于大面积涂装
无论采用何种方式，都应达到规定的干膜厚度。

施工参数

空气喷涂 :喷嘴尺寸: 1mm – 2mm
:空气压力: 0.3MPa – 0.5 MPa

无气喷涂 :喷嘴尺寸: 0.013” – 0.017”
:喷嘴压力: 大于 150Bar

典型膜厚 : 30 - 60μm 干膜厚
: 73 - 146μm 湿膜厚

干燥时间

底材温度	15°C	25°C	40°C
表干时间	60min	30min	20min
硬干时间	8h	5h	3h
完全固化	14d	7d	7d
最小重涂时间	24h	24h	24h
最大重涂时间	-	-	-

备注：*重涂前表面应无粉化。无污染，当漆膜在户外曝晒时间过长、表面光滑或污染时，会对重涂附着力产生不良影响，因此漆膜表面必须进行拉毛、扫砂或高压水喷射处理，以确保足够的附着力。

以上所给的数据仅作参考指导，具体的重涂干燥时间缩短或者延长，取决于膜厚、通风、湿度、涂层配套、前期手工和机械处理条件等。

推荐配套体系

以下底/面漆可推荐与 HI-AQU 水性醇酸漆配套使用
面漆

- HI-AQU 8040 水性醇酸漆

根据不同的需要选择涂装系统，具体可参考产品手册或者联系立邦涂料公司获得专业指导。

包装

套装	重量	包装尺寸
18 Kg	18 Kg	20 L

储存

储存期（自生产日起）：6 个月 (25°C)

须按照国家规定储存。产品应密闭存放于干燥阴凉，通风良好的仓库内，远离热源和火源。以上为最短保质期，超出后须经检测以确定是否可以继续使用。

注意事项

- 建议使用去离子水稀释，由于管道水等可能含有不明杂质，影响涂料性能。
- 使用前需充分搅拌，以保证涂料分散均匀。

- 稀释后的涂料沉降会加快，应边搅拌边施工。
- 涂料开封后,建议一次性用完。
- 当环境温度较低和相对湿度较高时，干燥速度会降低，可采用强制干燥以加快固化速度。
- 本产品仅用于专业用途。请在使用前参考包装及安全数据表 SDS 上的安全信息。
- 在通风良好的区域使用本品，避免皮肤接触，如果不慎溅射到皮肤上要立即用适当的清洁剂或者肥皂，水清洗去除。
- 眼睛接触到本产品必须立即用清水冲洗并到医院进行检查。
- 施工过程中，应保持良好的通风。
- 如果对本产品的使用有任何疑问，请咨询立邦涂料公司。

声明

本产品说明书提供的所有信息均基于实验室试验及实践经验。但是由于产品实际使用时会受到诸多无法预知及控制的因素影响，所以我们仅给予产品本身质量的保证。请仔细阅读该说明书，并在产品使用前联系立邦涂料以确认该说明书是否为最新版本。

我司保留修改该产品说明书而不另行通知的权利。