

产品说明

HI-ALKYD 6035 是以长油度醇酸树脂为基料的单组分醇酸磁漆。产品漆膜坚韧光亮，色彩鲜艳，具有良好的耐候性、柔韧性、层间附着力及施工性能。

产品用途

用于中等腐蚀环境以下桥梁、石化、电力、钢结构、管道、设备、钢架等钢结构表面的防护涂装。

物理特性

颜色	:各色（依照标准工业色卡或订制色）
光泽（60°）	:平光
固含量（体积）	: 50±3%
密度	: 1.23±0.1 kg/l（颜色不同，稍有差异）
VOC	: 416 g/l（白色）

表面处理

涂装表面应清洁、干燥、无污染。表面评估及清理应参照 ISO8504。油及油脂的清除参照 SSPC-SP1 溶剂清理。

喷砂处理

喷砂处理至 Sa2 (ISO 8501-1:2007) 级或者 SSPC-SP6 (or SSPC-SP10 效果更佳)。如果涂装前，喷砂表面已经发生氧化，则必须重新处理并达到规定的标准要求。对于喷砂后暴露出的表面缺陷应采用打磨，填补等适当的方式进行处理。表面粗糙度应达到 40-75 μ m。

破坏区域修补

破坏区域必须喷砂处理至 Sa2^{1/2} (ISO 8501-1:2007) 级或 SSPC-SP6（为达到最佳性能，喷砂清理至 SSPC-SP10 标准）。如果局部区域无法喷砂，允许机械打磨至 St3 (ISO 8501-1:2007) 级。表面处理之后，方可按照配套顺序进行底漆，面漆施工。涂装施工前应确保待涂装表面清洁干燥，并且必须在规定的重涂间隔（参照相关产品施工说明）内进行施工。

其它表面

该涂层如应用于其它基材表面，请咨询立邦工业涂料公司防护涂料部门。

施工条件

环境温度低于 5°C 或高于 45°C 或相对湿度大于 85%时,不推荐施工；钢板温度应高于附近环境露点温度 3°C 以上。

施工指导

混合比例	: 本产品为单组份产品，无需混合
理论涂布量	: 0.10kg/m ² (40 μ m 干膜计)
稀释剂	: 0920 稀释剂 稀释量不应超过当地法规所允许的范围。

施工方式

辊涂/刷涂/空气喷涂：适用于预涂及小区域涂装；
无气喷涂：推荐用于大面积涂装；

无论采用何种方式，都应达到规定的干膜厚度。

施工参数

空气喷涂	:喷嘴尺寸: 1mm – 2mm :空气压力: 0.3MPa – 0.5 MPa
无气喷涂	:喷嘴尺寸: 0.017” – 0.021” :喷嘴压力: 120-150kg/cm ²
典型膜厚	: 30 - 60μm 干膜厚 : 73 - 146μm 湿膜厚

干燥时间

底材温度	15°C	25°C	40°C
表干时间	4h	2h	1h
硬干时间	48h	24h	12h
完全固化	14d	7d	7d
最小重涂时间	48h	24h	12h
最大重涂时间*	-	-	-

备注: *重涂前表面应无粉化。无污染, 当漆膜在户外曝晒时间过长、表面光滑或污染时, 会对重涂附着力产生不良影响, 因此漆膜表面必须进行拉毛、扫砂或高压水喷射处理, 以确保足够的附着力。

以上所给的数据仅作参考指导, 具体的重涂干燥时间缩短或者延长, 取决于膜厚、通风、湿度、涂层配套、前期手工和机械处理条件等。

推荐配套体系

以下底/面漆可推荐与 HI-ALKYD 6035 醇酸面漆配套使用

底漆

- HI-ALKYD 1041 快干醇酸底漆

根据不同的需要选择涂装系统, 具体可参考产品手册或者联系立邦涂料公司获得专业指导。

包装

套装	重量	包装尺寸
20Kg	20 Kg	18 L

储存

储存期 (自生产日起) :12 个月 (25°C)

产品应存储于阴凉、干燥、通风, 符合消防安全要求的仓库内, 仓库温度不超过 40°C。以上为最短保质期, 超出后须经检测以确定是否可以继续使用。

因醇酸类产品特性所致, 该产品长期储存后, 易出现结皮现象。产品出现结皮后, 只需将结皮移除, 产品仍可正常使用。

安全注意事项

- 本产品仅用于专业用途。请在使用前参考包装及安全数据表 SDS 上的安全信息。

- 在通风良好的区域使用本品，避免皮肤接触，如果不慎溅射到皮肤上要立即用适当的清洁剂或者肥皂，水清洗去除。
- 眼睛接触到本产品必须立即用清水冲洗并到医院进行检查。
- 施工过程中，不允许有明火、焊接和吸烟行为，同时必须保持良好的通风。
- 如果对本产品的使用有任何疑问，请咨询立邦涂料公司。

声明

本产品说明书提供的所有信息均基于实验室试验及实践经验。但是由于产品实际使用时会受到诸多无法预知及控制的因素影响，所以我们仅给予产品本身质量的保证。请仔细阅读该说明书，并在产品使用前联系立邦涂料以确认该说明书是否为最新版本。

我司保留修改该产品说明书而不另行通知的权利。