

老人牌多功能环氧厚浆漆 500

产品特性

描述

老人牌多功能环氧厚浆漆 500 是一种快干型高固体分环氧/环氧树脂涂料。其能在涂料系统中提供坚硬的耐磨损保护和长效持久的屏障保护，适用于腐蚀性严重的环境。当作为预先规定的油漆系统的一部分使用时，该产品符合 2019 ISO 12944 第 5 部分的要求。

推荐用途

在需要快速处理和较短的重涂时间时，老人牌多功能环氧厚浆漆 500 被推荐作为高性能涂料系统中的厚浆型中间漆。由于干燥速度快，该产品理想适合要求快速完工的项目。该产品也可作为自作底漆的表面耐受涂料层和重型涂料系统中的面漆。适合在低至 10°C [50°F] 的温度施工。

该产品有多种 MIO 色号可供选择，如 18021 和 18061；两种色号的 MIO 含量均为 80%，固含量为 82% ± 2。

还提供其他 MIO 色号，如 12430、16980 和非 MIO 灰色 13600，固含量为 85% ± 2。

使用温度：

- 干燥条件下：最高使用温度：120°C [248°F]。

证书 / 认证证书

- 经第三方验证，针对具体产品的环境产品声明 (Type III EPD、ISO 14025, EN 15804)
- 当用作指定涂层配套的一部分时，满足 ISO 12944 要求。 Part 6, Im2; Part 9, CX.
- 当用作指定涂层配套的一部分时，满足 NORSOK M-501 要求, Edition 6, System 1. Edition 7, System 1A, 1B.
- 符合《EN1504-2 混凝土结构保护和维修用产品和系统》的要求，并符合 CE 标志的性能要求。

产品特点

- 快速重涂。
- 在高膜厚的情况下具有抗裂性。
- 低 VOC。
- 即开即用——更优的应用属性。
- 表面耐受性。
- 可以为 LEED 项目加分 (低排放材料、环保产品声明)。

产品安全

闪点 25°C

VOC 含量 (多组分油漆混合后)

法规	值
欧洲联盟	146 克/升
美国 (涂料)	146 克/升
美国 (监管)	146 克/升
中国	146 克/升

根据具体立法，详见Hempel网站 hempel.com 或当地 Hempel 网站提供的解释性说明。挥发性有机化合物(VOC)的数值可能因色号不同而异，请参考安全数据表第9节。本产品符合国家强制性或国家推荐性标准规定的VOC要求，具体请咨询本公司代表。

处理

小心轻放。使用前和使用过程中，遵守包装和油漆容器上的安全标签，遵守所有当地和国家的安全规定。请随时查阅 Hempel 的产品《安全数据表》及《产品数据表》。

仅供专业人士使用。

产品数据

产品代码

45950

产品组分

基料 45959

固化剂 95090

标准色号 / 代码

威尼斯红 50630 *

棕红色 50630

可通过本公司调色系统提供其它颜色

老人牌多功能环氧厚浆漆 500

光泽
半光

体积固体分
85 ± 2%

比重
1.4 千克/升

建议干膜厚度
150 微米

铝粉颜色号 / 代码
铝灰色 19002

光泽
请查阅 Hempel 《含铝粉涂料指南》。

体积固体分
82 ± 2%

比重
1.4 千克/升

建议干膜厚度
150 微米

表面处理

清洁度

- 通过适当的清洁剂清洁去除油、油脂和其他污染物。
- 用高压淡水清洗去除盐分、洗涤剂、和其它污染物。

新建：

- 磨料喷砂至最小 Sa 2½ (ISO 8501-1) / SP 10 (SSPC)。
- 不锈钢、铝等有色金属及合金：采用非金属喷砂介质（如刚玉、石榴石等）。通过扫砂处理，获得均匀致密的清晰轮廓，无空白点。
- 必须按照 DIN ISO 12944 第 4 部分处理镀锌基材。
- 清除灰尘、喷砂磨料和松散物。

维护和维修

- 局部磨料喷砂至最小PSa 2 (ISO 8501-2) / SP 6 (SSPC)。
- 对于小区域，不可使用磨料喷砂，而需手动或用电动工具清洁。
- 水喷射至最小Wa 2 (ISO 8501-4)。
- 最大闪锈等级 FR M (ISO 8501-4)。
- 不锈钢、铝等有色金属及合金：采用非金属喷砂介质（如刚玉、石榴石等）。通过扫砂处理，获得均匀致密的清晰轮廓，无空白点。
- 必须按照 DIN ISO 12944 第 4 部分处理镀锌基材。
- 羽化边缘至完好外围涂层。
- 清除灰尘、喷砂磨料和松散物。

粗糙度

- 表面粗糙度 Medium (G) (ISO 8503-2)。

更多详情，请参考 Hempel 独立文件《表面处理指南》。

施工

混合比

基料 45959 : 固化剂 95090
(4 : 1 按体积)

使用前请充分搅拌。

稀释剂

老人牌稀释剂 08450

清洗剂

老人牌工具清洗剂 99610
老人牌稀释剂 08450

老人牌多功能环氧厚浆漆 500

适用期

产品温度	20°C	10°C	30°C	40°C
适用期	1 小时	2½ 小时	¾ 小时	½ 小时
适用期 (刷涂)	90 分钟	-	-	-

推荐方法

工具	稀释最大体积	施工参数
无气喷涂	5%	喷嘴压力: 27.5 兆帕 喷嘴尺寸: 0.33-0.48 毫米
刷涂/滚涂	5%	不适用。

如果使用刷涂或滚涂, 需要多道涂层才能获得规范要求的干膜厚度。对于高温和低温, 以及几何形状复杂的基材, 可能需要采用专门的施工技术, 方可达到 200 µm 以上的干膜厚度。联系 Hempel 获取建议。喷涂参数是指示性的, 可视现场情况调整。压力数值适用于 20°C 时的材料。(*如需要其他施工方法请咨询本公司代表!)

漆膜厚度

规格范围	低	高	推荐的
干膜厚度	100 微米	250 微米	150 微米
湿膜厚度	117 微米	293 微米	176 微米
理论涂布率	8.5 米 ² /升	3.4 米 ² /升	5.7 米 ² /升

根据用途和使用区域的不同, 产品可以指定为不同于所指示膜厚的其他膜厚。这将改变涂布率、干燥和固化时间以及重涂间隔。为获得最佳性能, 请避免漆膜过厚。

施工条件

- 正确混合, 泵送和喷涂的最佳涂料温度为: 20°C [68°F]。
- 施工表面应清洁干燥, 施工表面温度高于露点 3°C [5°F] 以避免凝露。
- 在涂布和固化过程中, 表面温度必须高于 10°C [50°F]。

相对湿度:

- 在涂布过程中, 相对湿度必须低于 85%。
- 在固化过程中, 相对湿度必须低于 85%。

备注

- 产品需要重型喷涂设备; 喷管应尽可能短。
- 热喷涂层在暴露于开放式空气状况前应进行复涂。
- 在对多孔的基材进行重涂时, 建议采用闪光涂料层技术。

干燥与重涂

产品兼容性

- 前道涂层: 无或根据 Hempel's 规格。
- 后道涂层: 无或根据 Hempel's 规格。建议的产品为: 老人牌环氧漆, 环氧底漆, 聚氨酯面漆

干燥时间

表面温度		10°C	20°C	30°C	40°C
指触干	小时	2½	1	¾	½
表干	小时	5½	2½	1	½
硬干	小时	8	3½	1½	¾
完全固化	天	-	7	-	-

在标准条件下测定干膜厚度150微米, 详见Hempel的解释性注释。

重涂

Hempel's 规格 取代了重涂表中所示的所有指南。

产品名称		10°C	20°C	30°C	40°C
大气, 中等					
老人牌多功能环氧厚浆漆 500	最低	7 小时	3 小时	2 小时	90 分钟
	最高	可延长*	可延长*	可延长*	可延长*
老人牌聚氨酯厚浆面漆 55610	最低	7 小时	3 小时	2 小时	90 分钟
	最高	可延长*	可延长*	可延长*	可延长*

可延长* 根据实际暴露条件, 涂布表面可在延长时间内重涂。请联系当地的 Hempel 代表以寻求建议。

对于具有相同通用化学成分的产品, 重涂时间仅供参考。更多信息请参考 Hempel's 规格。

干燥条件

- 为获得规定的干燥时间, 在使用、干燥和固化过程中保持充分的通风至关重要。
- 根据 Hempel's 规格。

重涂备注

- 如果超出最大重涂间隔, 必须拉毛表面以确保涂层间的附着力。
- 使用前, 表面必须干燥清洁。

其他

- 环氧涂层在户外暴露时有粉化的内在倾向。这不会影响涂层的性能。
- Hempel's 规格 取代产品数据表中的任何建议。

老人牌多功能环氧厚浆漆 500

储存

保质期

环境温度	25°C
基料	24 个月
固化剂	24 个月

储存在未开封的原始容器中时，保质期从生产日期算起。之后，必须重新检验产品质量。存放在高温条件下可能缩短保质期。如需建议，请咨询 Hempel。

储存条件

- 产品必须按照安全数据表、标签和当地法规进行储存。将容器存放在干燥、阴凉、通风良好的地方，远离热源和火源。容器必须保持密闭。小心轻放。

碳足迹

干膜厚度	1 微米
GWP (全球增温潜势)	5.5 g CO ₂ e/m ²

碳足迹是指在 1 平方米的表面积上形成 1 微米的干膜厚度。

范围包括原材料，运往 Hempel 工厂，Hempel 生产过程，以及产品在使用过程和和使用后排放的任何挥发性有机化合物 (VOC)。

根据本 PDS 中定义的标准色号进行计算。数值可能会因色号不同而异。

附加文件

更多信息请参阅 Hempel 网站 或您当地的 (<https://www.hempel.com/service-and-support/technical-guidelines>) Hempel 网站：

- 产品数据表的注释。
- 施工方法
- 基材。
- 表面预处理
- 本产品《施工说明书》。
- 修理和维护。
- 检验和质量控制。

本《产品数据表》(“PDS”)与所供应的产品有关(“产品”)，且该表内容会不时更新。因此，买方/施工方应当参考与相关批次产品同时提供的 PDS (而非早期版本)。除 PDS 之外，买方/施工方还可能收到如下所示的部分或全部规格、声明和/或指南，此类文件也可以从 Hempel 官网 (www.hempel.com) “产品”页面中进行下载 (以下简称“补充文件”)：

编号	文件描述	位置/备注
1.	技术声明	就特定项目的要求，提供一次性的具体建议
2.	规格	仅针对特定项目发布
3.	PDS	该文件
4.	PDS 的解释性说明	可在 www.hempel.com 下载，其中包含与产品测试参数相关的信息
5.	应用指导	如有，将在 www.hempel.com 提供
6.	通用技术指南 (例如，施工和表面预处理)	如有，将在 www.hempel.com 提供

如果 PDS 与补充文件之间存在不一致的信息，则信息的优先级应当以上述顺序排列为准。在此情况下，您还应该与 Hempel 的代表联系以示澄清。此外，买方/施工方必须充分考虑每种产品随附的相关安全数据表，该表也可从 www.hempel.com 进行下载。

若产品未完全按照相关的 PDS 及补充文件规定的的建议和要求进行施工，由此出现的任何缺陷 Hempel 将不承担任何责任。本免责声明中的信息和条款适用于本 PDS、补充文件以及 Hempel 就本产品提供的任何其他相关文件。此外，除另有明确书面约定外，产品供应以及所有技术支持均应以 Hempel 的“一般销售、交付和服务条件”约定为准。