



老人牌环氧云铁漆45670

基料: 45679

固化剂: 95040

概述: 老人牌环氧云铁漆45670是一种双组份,含云母氧化铁颜料的聚酰胺固化环氧涂料。漆膜具有耐水、矿物油、链烃、耐磨和碰撞等性能,但对芳烃、强溶剂、酸和氧化物耐性有限。

用途:

1. 作为在严重腐蚀环境下老人牌环氧漆系列的底漆或中间漆。
2. 作为重防腐面漆涂在诸如直升机平台等钢结构表面。
3. 作为老人牌环氧漆配套的底漆涂在中等腐蚀环境下的镀锌钢板和轻合金板表面。

物理参数:

颜色/色号: 深灰色 / 12130
漆面: 半平光
体积固体含量: 56±1 %
理论涂布率: 7.5米² / 升(以75微米干膜计)
闪点: 26°C
比重: 1.5公斤/升
表干: 约2小时 (20°C)
指触干: 6-8小时。(20°C)
完全固化: 7天(20°C)
挥发性有机化合物含量(V.O.C): 390克/升

施工说明:

混合比率: 基料45679 : 固化剂95040 = 3.0 : 1.0 (体积比)
施工方法: 无空气喷涂 刷涂(修补漆)
稀释剂: 08450/08460 08450
(最大, 体积) 5% 5%
混合使用期: 6小时(20°C)
喷孔: 0.58毫米
喷出压力: 20.0兆帕(无空气喷涂资料仅供参考,实用时可以调整。)
工具清洗: 老人牌工具清洁剂99610
漆膜厚度: 干膜: 75微米 (详见备注)
 湿膜: 150微米
重涂间隔: 根据指标要求
安全: 小心使用本品。使用前和使用时, 请注意包装标签上的注意事项。此外, 还应该遵守有关国家或当地政府规定的安全法规。



- 表面处理:** 新钢材: 喷砂至至少Sa2.5级 (ISO 8501-1 : 1988), SSPC-SP-10。若需临时保护钢面, 可涂用适当的车间底漆。最后涂漆之前应将贮存与加工时破损的车间底漆及污物彻底清洗干净, 用本品进行补涂。
维修保养: 用适宜的清洁剂去除油污、滑脂, 用高压淡水清除盐迹和其他污物。用喷砂或动力工具清除锈蚀及松散漆层。磨平边角, 扫除残留物, 补涂至完整漆膜厚度。
- 施工条件:** 仅可在10°C以上、施工和固化能够正常进行场合使用本品, 底材表面和油漆自身温度也必须高于此限。当环境温度低于15°C时, 应充分混合基料和固化剂, 并预反应30分钟后再使用。当温度为-10°C --10°C时, 可用固化剂95420。应施工在干燥清洁的表面并且表面温度高于露点以避免凝露, 最大湿度为80%。在狭窄处或空气不流通处施工, 必须提供强力通风。
- 先涂油漆:** 无或按规定先涂。
- 加涂油漆:** 无或按规定先涂。建议用聚酰胺固化的环氧漆。
- 备注:** 漆膜厚度/稀释: 可根据使用目的和区域调整漆膜厚度, 正常的使用范围在40- 100微米之间, 但这会相应改变涂布率、稀释量、干燥时间和重涂间隔。若用作喷砂底漆, 建议干膜厚度40微米。若漆膜日后将暴露于(定期)浸泡、重露、磨损、化学腐蚀及温差大的环境, 以下重涂间隔可获最佳效果(以75微米干膜计, 提供足够通风):
- | 重涂间隔(20°C) | 最小 | 最大 |
|------------|-------|------|
| 环氧漆系列 | 10 小时 | 30 天 |
| 聚氨酯漆系列 | 10 小时 | 3 天 |
- 其它条件下老人牌环氧漆和聚氨酯漆无最大重涂间隔。若超过最大重涂间隔须磨粗表面以确保漆膜间的附着力。暴露于污染环境下重涂之前, 应用高压淡水彻底冲洗表面, 任其自干。
- 注意:** **本品仅适用于专业用途。**
- 公布日期:** 2012年1月-4567012130